



## MOTOR

Marca	: ISUZU-AI-4HK1X
Tipo	: Motor Diesel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e inter-cooler
Potencia	: 172 HP @2000 rpm / SAE J1995 (Bruto) : 162 HP @2000 rpm / SAE J1349 (Neto)
Par máximo	: 677 Nm @1500 rpm (Bruto) : 656 Nm @1500 rpm (Neto)
Cilindrada	: 5193 cc
Diámetro y carrera	: 115 mm x 125mm

Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier III y EC Etapa III-A, (UNECE R96)

## TREN DE RODAJE

Tipo X con caja. Caja en forma de pentágono	
Teja	: Triple nervio
Nº de tejas	: 2 x 49
Nº de rodillos inferiores	: 2 x 9
Nº de rodillos superiores	: 2 x 2
Tensado de cadenas	: Tensor muelle + hidráulico

## CABINA

- Visibilidad panorámica del operador mejorada
- Aumento de la capacidad interna
- 6 silent-blocks para absorber las vibraciones
- Aire acondicionado de gran capacidad
- Opera Control System
- Guantero refrigerada
- Porta objetos y porta libros
- Suelo de cabina en material impermeable
- Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable
- Rediseño ergonómico de cabina. Interruptores de control reubicados y restyling de pedales y palancas de traslación

## SISTEMA DE GIRO

Motor de giro	: Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable, con válvulas anti shock, integradas
Reductor	: Reductor de dos etapas de planetarios
Freno de giro	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo
Velocidad de giro	: 10,8 rpm

## TRASLACIÓN Y FRENOS

Traslación	: Completamente hidrostática
Motores de traslación	: Motor de pistones axiales
Reducción	: Reductor de 2 etapas de planetarios
Velocidad De Traslación	
Velocidad larga	: 5,8 km/h
Velocidad corta	: 3,8 km/h
Fuerza de arrastre máxima	: 18,300kgf
Inclinación máxima	: 35° (%70)
Frenos de servicio	: Multidisco hidráulico

## SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal	
Tipo	: Bomba doble en tandem de pistones axiales de
Caudal Max	: 2 x 233 L/min
Bomba pilotaje	: Piñones. 20 L/min
Válvulas limitadoras	
Válvulas limitadoras	: 330 kgf/cm <sup>2</sup>
Forzudo	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>
Traslación	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>
Giro	: 240 kgf/cm <sup>2</sup>
Pilotaje	: 40 kgf/cm <sup>2</sup>
Cilindros	
Pluma	: 2 x ø 125 x ø 85 x 1.325 mm
Balancín	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1.640 mm
Cazo	: 1 x ø 125 x ø 85 x 1.060 mm

## OPERA CONTROL SYSTEM

- Panel de control y menús fáciles de usar
- Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo
- Conexión y desconexión automática del forzudo
- Información de mantenimientos y sistema de aviso
- Sistema de aviso y registro de errores
- Pre calentamiento automático
- Sistema antirrobo por código personal
- Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones
- Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control
- Consumo de gasóleo y productividad mejorados
- Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia
- Desconector de batería automático
- Sistema de aceleración y deceleración automático
- Hidromek Smartlink (Opcional)
- Monitorización en tiempo real de parámetros
- de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico
- Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo
- Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)

## CAPACIDADES

Depósito de gasoil	: 354 L	Aceite motor	: 20,5 L
Tanque hidráulico	: 258 L	Reductor de giro	: 5 L
Sistema hidráulico	: 295 L	Reductores de traslación	: 2x5,3 L
Sistema refrigeración	: 29,3 L		

## SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	: 24V
Baterías	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternador	: 24V / 50 A
Motor de arranque	: 24V / 4 kw

## LUBRICACIÓN

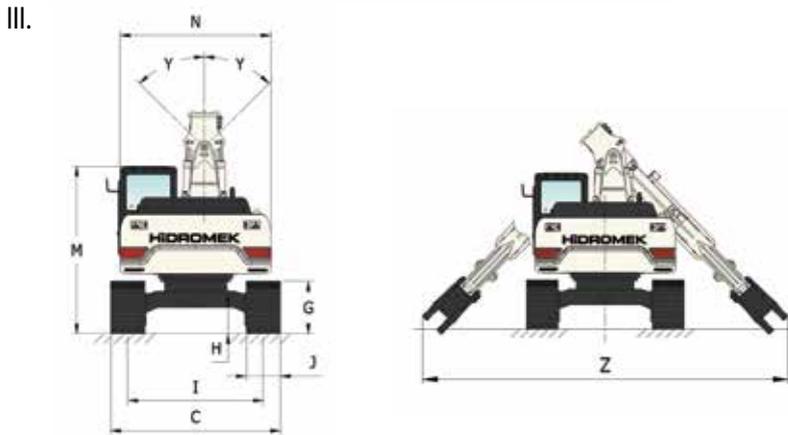
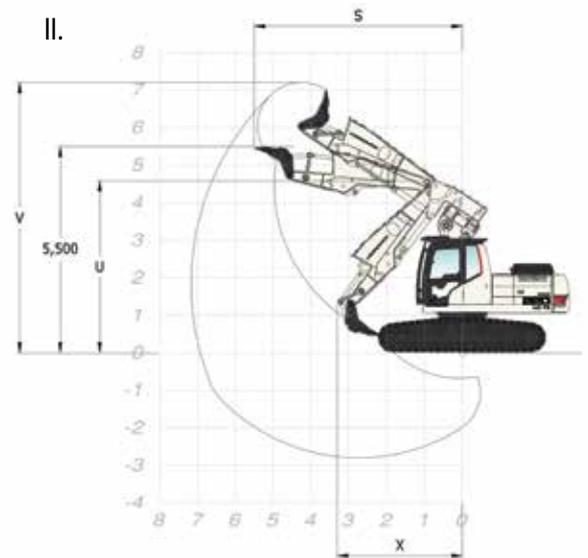
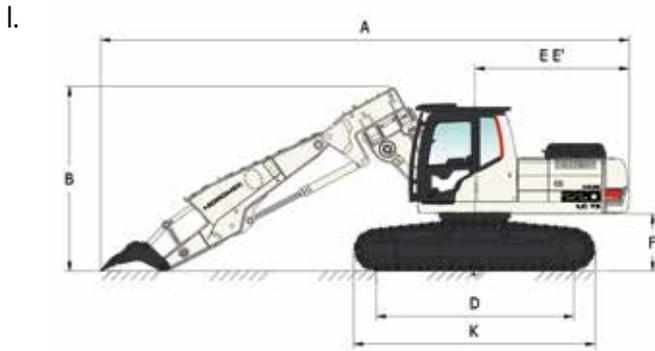
Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

## PESO OPERATIVO

Peso operativo para máquina estándar : 23.850 kg

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hidráulico y otros líquidos, el peso del operador (75kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.

# HMK 220 LC TX



## I. DIMENSIONES GENERALES

Pluma	2.700 mm
Balancín	3.890 mm
A - Longitud total	9.750 mm
B - Altura máxima en posición de transporte	3.430 mm
C - Ancho del carro	2.990 mm
D - Longitud de pisada de cadena	3.640 mm
E - Radio de giro de parte trasera de chasis	2.800 mm
F - Altura de chasis superior al suelo	1.060 mm
G - Altura de la cadena	935 mm
H - Altura de chasis inferior al suelo	465 mm
I - Ancho entre ejes de cadenas	2.390 mm
J - Ancho de placa de cadenas	600 mm
K - Longitud máxima de cadenas	4.460 mm
L - Distancia máxima de apoyo al suelo en posición transporte	4.460 mm
M - Altura de techo de cabina al suelo	2.985 mm
N - Ancho de chasis superior	2.660 mm

## II. DIMENSIONES DE TRABAJO

Pluma	2.700 mm
Balancín	3.890 mm
S - Alcance máximo a 5,5 m de altura	5.500 mm
U - Máxima altura de excavación	4.600 mm
V - Máxima altura con cazo abierto	7.200 mm
Y - Ángulo de giro de la pluma	45°
Z - Máxima anchura de trabajo	6.900 mm
X - Radio de giro de implementos	3.350 mm

## III. ESPECIFICACIONES DE EXCAVACIÓN

Fuerza de arranque	11.370 kgf
Fuerza de arranque del ripper (forzudo)	12.400 kgf



Dirección: Torre Profesional, 6° piso Calle Lea de Castro #252 Gazcue,  
D.N. Santo Domingo, República Dominicana  
Teléfono: 809-687-3077  
Email: info@ctdominicana.com  
Website: ctdominicana.com

AVISO CTD se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.